

VORTEXGEAR

mitoMK

83键机械键盘

RACE 3

www.mitomk.com

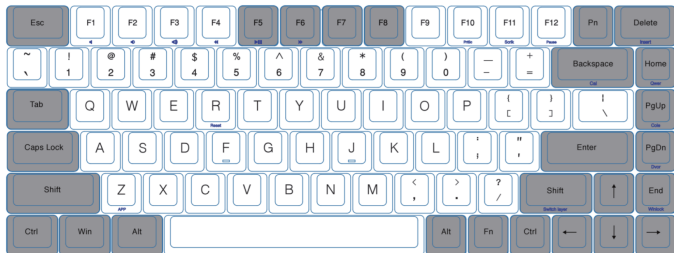
主规格介绍

1. 紧凑可便携设计
2. 内置德国Cherry机械开关
3. 内建三层宏编程 (硬件编程)
4. PBT键帽搭载热升华工艺印字
5. 阳极氧化铝合金外壳 (窄边框)
6. 可拆式Micro-USB线材

包装内物品

1. 键盘x 1
2. MICRO-USB 线材 x 1
3. RGBY增补彩色键帽

键盘布局图



宏编程说明

步骤1：选择所需编辑层(Fn+R_Shift)

步骤2：按下Fn + 右Ctrl进入宏编程模式(空格键右侧LED指示灯白光恒亮)

步骤3：按下想要对其编程的键(空格键右侧LED指示灯红光闪烁)

步骤4：键入内容后按 Pn (空格键右侧LED 白光再次恒亮)

步骤5：重复步骤3和步骤4编程其他按键。

步骤6：按下Fn+右Ctrl键退出宏编程模式(空格键右侧LED熄灭)

注意:

键盘共内置4层。默认(原始)层无法进行编程。

只有Layer 1~ Layer 3可进行宏编程。

备注:

1. 支持Fn层宏编程设计，在选键状态时可以对Fn组合键(例如: Fn + A)进行程序设计。
2. 在选键状态(步骤3)可以加延时，每按15ms键(Fn + T) 一次延时15ms
每按 0.1s键 (Fn+ G) 一次延时0.1s，每按 0.5s键(Fn+ B) 一次延时0.5s连续多次延时只计一个按键但时间累加。
3. 每个键在宏编程设计下最多可以输入31个键值。
4. 在宏编程设计模式时30秒内没输入任何键值则会自动退出宏编程设计模式。

北京擎鼎科技有限责任公司

地址：北京市密云区华冠大厦414

电话：010-61091991

网址：www.mitomk.com

切换操作系统

a. Windows: Pn + W

b. Mac: Pn + M

Windows键与ALT键互换。F1~F12 功能键请参照Mac键盘，F3及F4须自行设定

c. Linux: Pn + L

Caps lock键与左Ctrl键互换

切换键盘layout:

a. QWERTY: Fn + Home

b. COLEMAK: Fn + PgUp

c. DVORAK: Fn + PgDn

空格键指示灯说明:

a. 左侧LED – 切换层(Fn + R_shift)

红色- Layer 1

绿色- Layer 2

蓝色- Layer 3

无灯-原始层

b. 右侧LED – 切换键盘layout与锁windows键

红色- COLEMAK

绿色- DVORAK

蓝色- Windows lock

无灯- QWERTY (原始)

其他功能说明:

a. 重置该层键值: Fn + R

b. 清除所有层键值: L_Alt + R_Alt

Fn + 复合功能键				备注
Fn+	F1	=	静音	多媒体按键
	F2		音量减	
	F3		音量增	
	F4		前一首	
	F5		播放/暂停	
	F6		下一首	
	F10		Print Screen	
	F11		Scroll Lock	
	F12		Pause	
	Backspace		计算器	
	右Shift		切换层	循环 Layer1,2,3 原始层
	Delete		Insert	
	Home		QWERTY	变更键盘布局
	PgUp		COLEMAK	
	PgDn		DVORAK	
	End		Winlock	
	Z		APP	
	T		Delay 15ms	只在宏编程下支持
	G		Delay 0.1s	
	B		Delay 0.5s	

由于Vortexgear会持续更新键盘固件，建议您在第一次使用前，先至北京擎鼎官网www.mitomk.com确认键盘固件是否为最新版本，以确保键盘功能的正常使用。

○

合格证

产品名称：机械键盘

型号规格：RACE 3

生产日期：

检 验 员：

产 地：中国台湾

保修服务卡

感谢您对本产品的信任与支持我们将竭诚为您提供满意的服务请勿擅自涂改本保修服务卡并妥善保管，以维护您的合法权益。如需服务或者任何疑问，请咨询当地经销商或与我们联系。

购买日期		购买地点	

以下原因导致的问题和损坏不属于质保范围

- （1）意外使用、误用、操作不当而导致的问题和损坏不属于质保范围。
- （2）任何未授权的维修、改装和拆卸而导致的问题和损坏不属于质保范围。我们将对您返回的问题产品进行鉴定，上述情况导致的问题和损坏，均不予免费维修。