VORTEXGEAR

mitoMK

68键机械键盘

CYPHER

www.mitomk.com

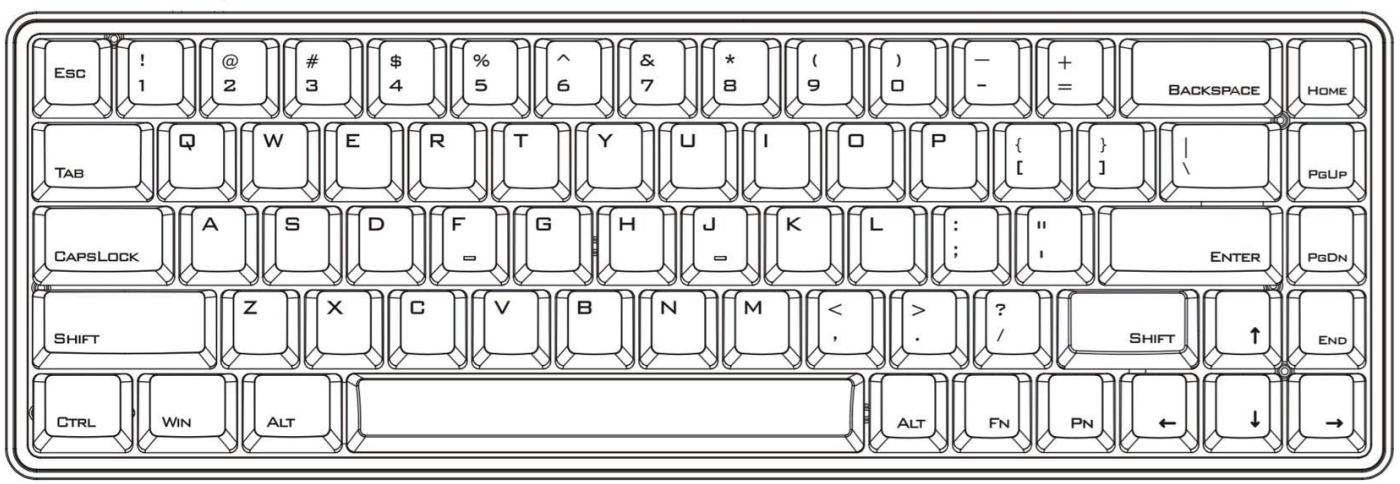
主规格介绍

1. 标准美规68键
2. 内建德国Cherry机械开关
3. OEM高度键帽PBT材质雷射激光印字工艺
4. 可拆式USB-C 线材
5. 支持硬件宏编程

包装内物品

1. 键盘x 1
2. USB-C 线材 x 1
3. 说明书 x 1

键盘布局图



宏编程说明

步骤1：选择所需编辑层 (Fn+"<",">" 或"?"键)。
步骤2：按下Fn +左Ctrl进入编程模式 (大写锁定键右上的LED绿光恒亮)。
步骤3：按下想要对其编程设计的键 (大写锁定键右上LED绿光闪烁)。
步骤4：键入内容后按 Pn (大写锁定键右上LED绿光再次恒亮)。
步骤5：重复步骤3和步骤4编程其他按键。
步骤6：按下Fn+左Ctrl键退出宏编程设计模式 (大写锁定键右上LED熄灭)。

键盘共内置4层。默认(原始)层(Fn+M)无法进行编程设计。
只有Fn+"<",">"或"?"可进行宏编程设计。

备注:

1. 支持Fn层宏编程设计，在选键状态时可以对Fn组合键(例如: Fn + A)进行编程设计。
2. 在选键状态(步骤3)可以加延时，每按15ms键(Fn + T) 一次延时15ms 每按 0.1s键 (Fn+ G) 一次延时0.1s，每按 0.5s键(Fn+ B) 一次延时0.5s连续多次延时只计一个按键但时间累加。
3. 每个键在宏编程设计下最多可以输入31个键值。
4. 在宏编程设计模式时30秒内没输入任何键值则会自动退出宏编程设计模式。

北京擎鼎科技有限责任公司
地址：北京市密云区华冠大厦414
电话：010-61091991
网址：www.mitomk.com

Fn + 复合功能键				备注
Fn+	ESC	=	`	改变键值
	1		F1	
	2		F2	
	3		F3	
	4		F4	
	5		F5	
	6		F6	
	7		F7	
	8		F8	
	9		F9	
	0		F10	
	-_		F11	
	=+		F12	
	P		Print Screen	
	[{		Scroll Lock	
	]}		Pause Break	
	;:		Insert	
	'"		Delete	
	Z		APP	
	L_Shift + ESC		~	
	Q		多媒体按键	前一首
	W			播放/暂停
	E			下一手
	S			音量减
	D			音量增
	F			静音
	R		回复原始值	当层键值回复原始值
	T		Delay 15ms	只在宏编程时支持
	G		Delay 0.1s	
	B		Delay 0.5s	

1. 空格键下方指示灯说明:

   a. 左侧灯 - 更改编辑层

      Fn+M =原始层 (无灯)
      Fn+<, = Layer 2 (红色)
      Fn+>. = Layer 3 (绿色)
      Fn+? = Layer 4 (蓝色)

   b. 右侧灯 - 更改Layout及锁Windows

      Fn+Home =QWERTY (无灯)
      Fn+PgUp = COLEMAK (红色)
      Fn+PgDn = DVORAK (绿色)
      Fn+End = 锁Windows (蓝色)

2. 大写锁定键指示灯说明:

   a. 白色 - 大写锁定开启
   b. 绿色 - 宏编程指示灯

3. 其他描述:

   变更Fn或Pn位置:
   a. 选择一编辑层(Layer 1 - Layer 3)
   b. 按Fn+左侧Shift五秒钟放开后空格键左侧下方指示灯显示蓝色
   c. 选择新的Fn位置(此时指示灯回复你所选择的编辑层颜色)
      变更Pn位置同上述步骤a-c，选择新fn位置

由于Vortexgear会持续更新键盘固件，建议您在第一次使用前，先至北京擎鼎官网www.mitomk.com确认键盘固件是否为最新版本，以确保键盘功能的正常使用。

合格证

产品名称：机械键盘

型号规格：CYPHER

生产日期：

检 验 员：

产　　地：中国

保修服务卡

感谢您对本产品的信任与支持我们将竭诚为您提供满意的服务请勿擅自涂改本保修服务卡并妥善保管，以维护您的合法权益。如需服务或者任何疑问，请咨询当地经销商或与我们联系。

购买日期		购买地点	

以下原因导致的问题和损坏不属于质保范围

（1）意外使用、误用、操作不当而导致的问题和损坏不属于质保范围。

（2）任何未授权的维修、改装和拆卸而导致的问题和损坏不属于质保范围。我们将对您返回的问题产品进行鉴定，上述情况导致的问题和损坏，均不予免费维修。